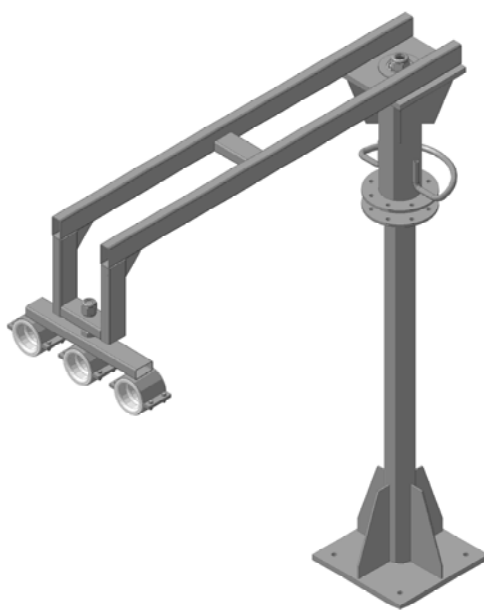


ООО «АРП-Комплект – Технологии нефтеналива»



**Поворотно-парковочное устройство
ППУ**

**ПАСПОРТ
с руководством по эксплуатации
ПС/РЭ-ППУ-18.09.00**

Санкт-Петербург
2019г.



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «АРП-Комплект – Технологии нефтеналива»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Санкт-Петербург, 196084, улица Парковая, дом 9, литера М, основной государственный регистрационный номер: 1037821122800, номер телефона: +7 (812) 327-95-61, адрес электронной почты: info@arp-komplekt.ru

в лице Генерального директора Трофимова Никиты Александровича

заявляет, что Оборудование нефтепромысловое: поворотно-парковочное устройство для присоединительных устройств слива СУГ, марки «АРП-Комплект – Технологии нефтеналива»

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «АРП-Комплект – Технологии нефтеналива», Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Санкт-Петербург, 196084, улица Парковая, дом 9, литера М
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.22.17-001-71406119-2018 "Поворотно-парковочное устройство для присоединительных устройств слива СУГ"

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8428. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № СДС4/072018-198 от 19.07.2018 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "РСТ-ГРУПП", аттестат аккредитации РОСС RU.31112.ИЛ.00011

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Требования ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" соблюдаются в результате применения на добровольной основе ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности"

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 18.07.2023 включительно



Трофимов Никита Александрович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.АП02.В.18521

Дата регистрации декларации о соответствии: 19.07.2018

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Настоящий паспорт, объединённый с руководством по эксплуатации, содержит принцип работы, правила монтажа и обслуживания, а также сведения, необходимые для эксплуатации изделия.

Поворотно-парковочное устройство (далее по тексту – ППУ) предназначено для безопасного и удобного обслуживания персоналом ж/д вагона-цистерны с эстакады или с площадки обслуживания для проведения необходимых операций.

Для дополнительной защиты обслуживающего персонала ППУ располагается внутри защитного ограждения эстакады.

По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды ППУ соответствуют исполнению ОМ по ГОСТ 15150-69.

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование показателя	Значение
Назначенный ресурс циклов, не менее	5000
Назначенный срок эксплуатации, лет	10
Количество обслуживающего персонала, чел.	1
Время приведения ППУ в рабочее положение, сек.	10
Габаритные размеры в гаражном положении, мм	
Ширина основания	400
Ширина блока крепления захватов	646
Длина	1605
Высота	2015
Количество поддерживаемых рукавов, шт.	3
Диаметр поддерживаемых рукавов, мм	70
Покрытие	Эмаль трехкомпонентная ЭП-140 (см. приложение 1)
Общий вес, не более кг	145



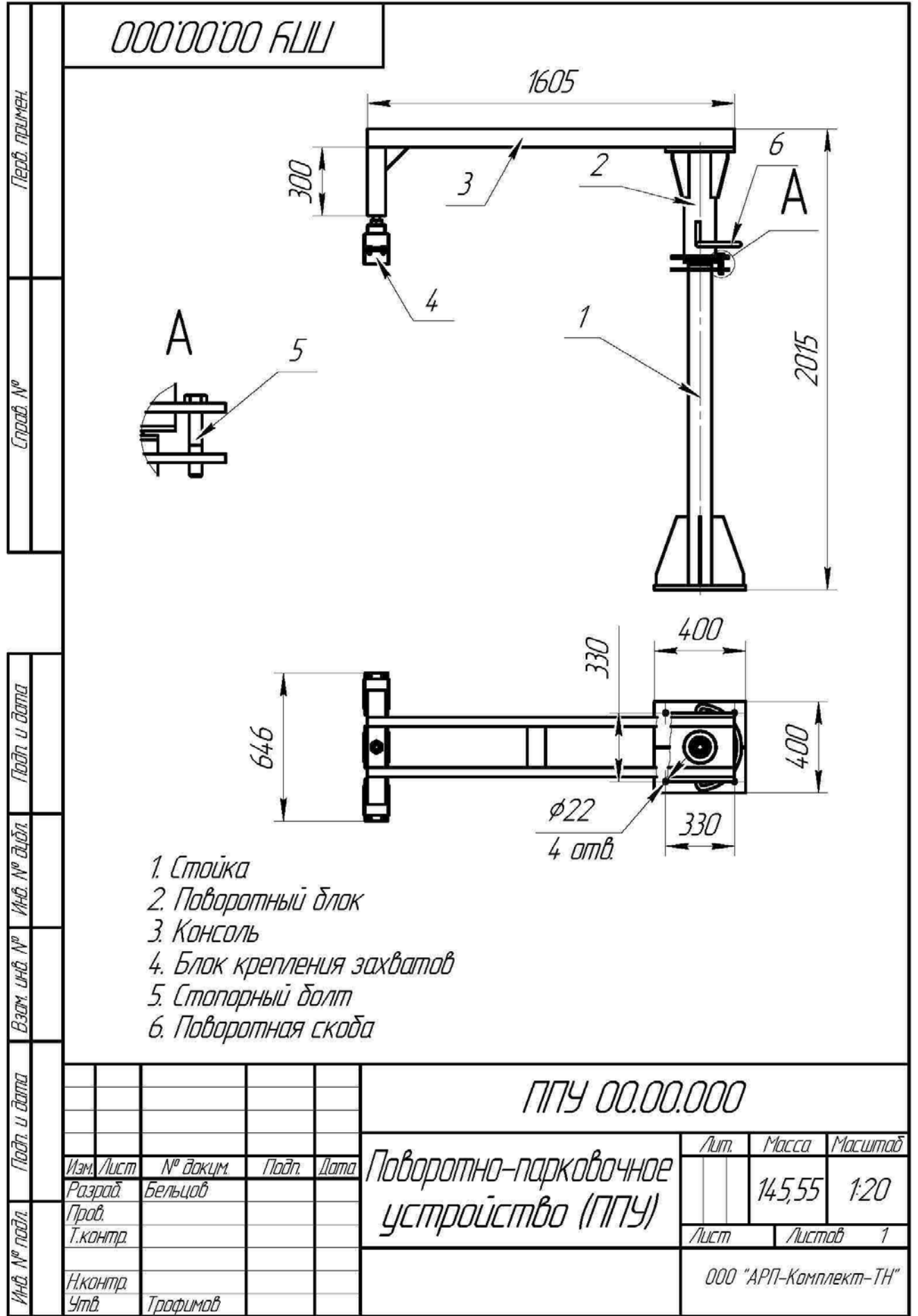
1.2 ВНИМАНИЕ!

В связи с постоянным техническим совершенствованием и модернизацией изделий, в конструкцию могут быть внесены изменения, неотраженные в настоящем руководстве по эксплуатации, не влияющие на условия монтажа, эксплуатации и технические характеристики.

2. СОСТАВ УСТРОЙСТВА

2.1 Состав и общий вид ППУ показан на рисунке 1.

Рисунок 1



2.2 ППУ крепится к эстакаде стационарно, так как имеет поворотный блок, который позволяет ему свободно поворачиваться вправо и влево вдоль эстакады и в сторону нахождения ж/д вагона-цистерны. Рабочая зона ППУ на эстакаде ограничивается только размерами самой эстакады, местом установки ППУ на эстакаде и длиной закреплённых на ППУ металлорукавов.

3. МОНТАЖ

3.1 ППУ поставляется в разобранном виде укрупненными единицами.

3.2 Установить стойку (1) на площадке обслуживания железнодорожной эстакады, выверить по вертикали. Допускаемое отклонение от вертикальной оси в верхней точке 5 мм.

3.2 Закрепить стойку (1) к металлоконструкции эстакады болтами (4 x M20) или путем обваривания плиты основания по всему периметру.

3.3 Смонтировать укрупненную вертикальную деталь (поз. 2/3/4) на ось, предварительно очистив верхнее посадочное место оси от грязи и посторонних предметов и смазав посадочное место густой смазкой.

4. РАБОТА УСТРОЙСТВА

4.1 К работе с ППУ допускается только обученный и подготовленный персонал.

4.2 Работа стационарно закреплённого ППУ.

4.2.1 Придерживая поворотную скобу, находящуюся на поворотном блоке, вынуть стопорный болт и вывести ППУ из гаражного положения. Повернуть ППУ на ж/д вагон-цистерну в его рабочее положение и зафиксировать стопорным болтом.

4.2.2 После проведения необходимых операций вытащить стопорный болт, вернуть ППУ в гаражное положение на эстакаду и зафиксировать стопорным болтом.

4.3 ВНИМАНИЕ!



Запрещается оставлять ППУ в рабочем положении, когда налив, слив или другие связанные с ним операции не производятся.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1 Перед каждым использованием ППУ необходимо проверять на отсутствие видимых повреждений;

5.2 Во время эксплуатации ППУ должны подвергаться периодическому внешнему осмотру.

Периодичность внешнего осмотра производить не реже 1 раза в месяц. При этом необходимо проверить:

- состояние металлоконструкций и сварных швов (повреждения не допускаются);
- наличие всех крепежных деталей и элементов (болтов, гаек и т.д.);
- отсутствие посторонних звуков (скрежет, стук) при повороте.

5.3 Профилактический осмотр ППУ производить не реже 1 раза в полгода. При этом необходимо:

- выполнять все работы в объеме периодического внешнего осмотра;
- проверять затяжку всех крепежных элементов и подтягивать ослабленные болтовые соединения.

5.4 Один раз в полгода производить смазку вращающихся соединений и верхнего подшипника поворотного блока, подвижных узлов блока крепления захватов, смазкой ЛИ-ТОЛ-24 ГОСТ 21150-87 или смазкой, имеющей сходные характеристики. После проведения данных работ несколько раз повернуть ППУ.

5.5 Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 2.

Таблица 2.

Наименование неисправности, внешнее проявление и другие признаки	Вероятная причина	Способ устранения
Усилие, прикладываемое к ППУ для приведения его в гаражное положение более 50 Н (50 кгс).	Увеличение трения во вращающихся соединениях ступеней.	1. Смазать вращающиеся соединения (верхний подшипник, предварительно очистив его от старой смазки). 2. Замена верхнего подшипника

6. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 ВНИМАНИЕ!



Запрещается эксплуатировать ППУ:

- без фиксации поворотного блока в рабочем положении;
- при маневрировании вагона-цистерны;
- при поврежденных ограждениях эстакады или узлов ППУ;
- при неисправности заземления (при эксплуатации ППУ во взрывоопасной зоне).

6.2 При работе во взрывоопасной зоне ППУ на месте установки должно быть подключено к заземляющему контуру, обеспечивающему эффективный отвод статического электричества. Сопротивление стеканию статического электричества должно быть не более 10 Ом.

6.3 ППУ должны эксплуатироваться в строгом соответствии с требованиями правил:

- «Руководство по безопасности для складов сжиженных углеводородных газов и легковоспламеняющихся жидкостей под давлением», утверждено приказом Ростехнадзора от 26.12.2012 г. N 778;
- ПОТ РМ-021-2002 «Межотраслевые правила по охране труда при эксплуатации нефтебаз, складов ГСМ, стационарных и передвижных автозаправочных станций»;
- ГОСТ 12.1.004-91 «Пожарная безопасность. Общие требования».

6.4 ОСТОРОЖНО.



Опасность защемления рук между стационарной стойкой и поворотным блоком.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1 Поставщик (изготовитель) гарантирует работу изделия в соответствии с техническими условиями при соблюдении всех требований эксплуатационной документации.

7.2 Срок гарантии 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Поворотно-парковочное устройство ППУ

заводской номер

089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112.

соответствует ТУ 28.22.17-001-71406119-2018 и признано годным для эксплуатации.

М.П. _____ Дата изготовления 21 февраля 2019 года
Нач. ОТК _____ Дудченко А.А.
(личная подпись или оттиск клейма лица, ответственного за приемку)

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Поворотно-парковочное устройство ППУ

заводской номер

089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112.

ППУ подвергнут консервации в ООО «АРП-Комплект – Технологии нефтеналива»

Дата консервации 21 февраля 2019 года Консервацию произвел Дудченко А.А.

ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль ЭП-140

ГОСТ 24709-81

ТИП	Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол. Эмаль серебристого цвета трехупаковочная: основа, отвердитель и алюминиевая пудра ПАП-2.															
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	Для окраски предварительно загрунтованных поверхностей из стали, магниевых, алюминиевых и титановых сплавов, а также меди и ее сплавов.															
ОПИСАНИЕ	Обладает высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к воде, минеральным маслам, бензинам. Пленка эмали серебристого цвета обладает повышенной термостойкостью при температуре до 250 ⁰ С. Допускается нанесение на поверхность изделий из фенольных, акриловых, полистирольных, эпоксидных и некоторых других пластических масс.															
СЕРТИФИКАЦИЯ	Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза.															
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<table border="1"> <tr> <td>Внешний вид покрытия</td> <td>однородное, гладкое</td> </tr> <tr> <td>Цвет</td> <td>белый, черный, серебристый и еще 16 цветов в соответствии с эталонами, предусмотренными в ГОСТе; по согласованию с заказчиком могут изготавливаться другие цвета</td> </tr> <tr> <td>Время высыхания до ст.3: -при температуре 20⁰С -при температуре 90⁰С</td> <td>не более 6 часов не более 2 часов</td> </tr> <tr> <td>Доля нелетучих веществ по массе по объему</td> <td>34÷61 %, (в зависимости от цвета). 31÷35 %.</td> </tr> <tr> <td>Теоретический расход на один слой¹⁾</td> <td>65÷80 г/м² 16,7÷13,4 м²/л</td> </tr> <tr> <td>Рекомендуемая толщина одного слоя²⁾</td> <td>20÷25 мкм</td> </tr> <tr> <td>Рекомендуемое количество слоев</td> <td>2÷3</td> </tr> </table>		Внешний вид покрытия	однородное, гладкое	Цвет	белый, черный, серебристый и еще 16 цветов в соответствии с эталонами, предусмотренными в ГОСТе; по согласованию с заказчиком могут изготавливаться другие цвета	Время высыхания до ст.3: -при температуре 20 ⁰ С -при температуре 90 ⁰ С	не более 6 часов не более 2 часов	Доля нелетучих веществ по массе по объему	34÷61 %, (в зависимости от цвета). 31÷35 %.	Теоретический расход на один слой ¹⁾	65÷80 г/м ² 16,7÷13,4 м ² /л	Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	20÷25 мкм	Рекомендуемое количество слоев	2÷3
Внешний вид покрытия	однородное, гладкое															
Цвет	белый, черный, серебристый и еще 16 цветов в соответствии с эталонами, предусмотренными в ГОСТе; по согласованию с заказчиком могут изготавливаться другие цвета															
Время высыхания до ст.3: -при температуре 20 ⁰ С -при температуре 90 ⁰ С	не более 6 часов не более 2 часов															
Доля нелетучих веществ по массе по объему	34÷61 %, (в зависимости от цвета). 31÷35 %.															
Теоретический расход на один слой ¹⁾	65÷80 г/м ² 16,7÷13,4 м ² /л															
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	20÷25 мкм															
Рекомендуемое количество слоев	2÷3															
СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ	Основа / Отвердитель №2 = 1000 масс./ 430 масс. ч. (для желтой, красной, защитной, черной) Основа / Отвердитель №2 = 1000 масс./ 330 масс. ч. (для остальных цветов) Основа / Отвердитель №4 / Al пудра = 1000 масс./430 масс./157 масс. ч. (для серебристой)															
РАЗБАВИТЕЛЬ	Растворитель Р-5А или смесь растворителей, состоящей из ацетона, этилцеллозолва и ксилола, взятых по массе 30:30:40 соответственно															
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Ксилол, 646, 647, 648, Р-4, Р-5															

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ При температуре 20⁰С - не менее 6 часов

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ В не вскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками типа ВЛ, АК, ЭП.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ Пневматическим распылением, кистью, наливом.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, тщательно перемешать не менее 10 минут и выдержать перед применением в течение 30 минут. Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла кистью, наливом или пневматическим распылителем при температуре окружающего воздуха от 10⁰С до 30⁰С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3⁰ С.

Разбавления эмали перед нанесением, как правило, не требуется.

После высыхания одного слоя (6 часов при температуре 20⁰С) аналогично наносятся последующие слои эмали.

Для разбавления эмали можно использовать растворители Р-5А или смесь растворителей, состоящей из ацетона, этилцеллозольва и ксилола, взятых по массе 30:30:40 соответственно; для промывки инструмента - ксилол, 646, 647, 648, Р-4, Р-5.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре не выше 30⁰С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её появления и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
тел./факс: (812) 327-06-57,
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com