

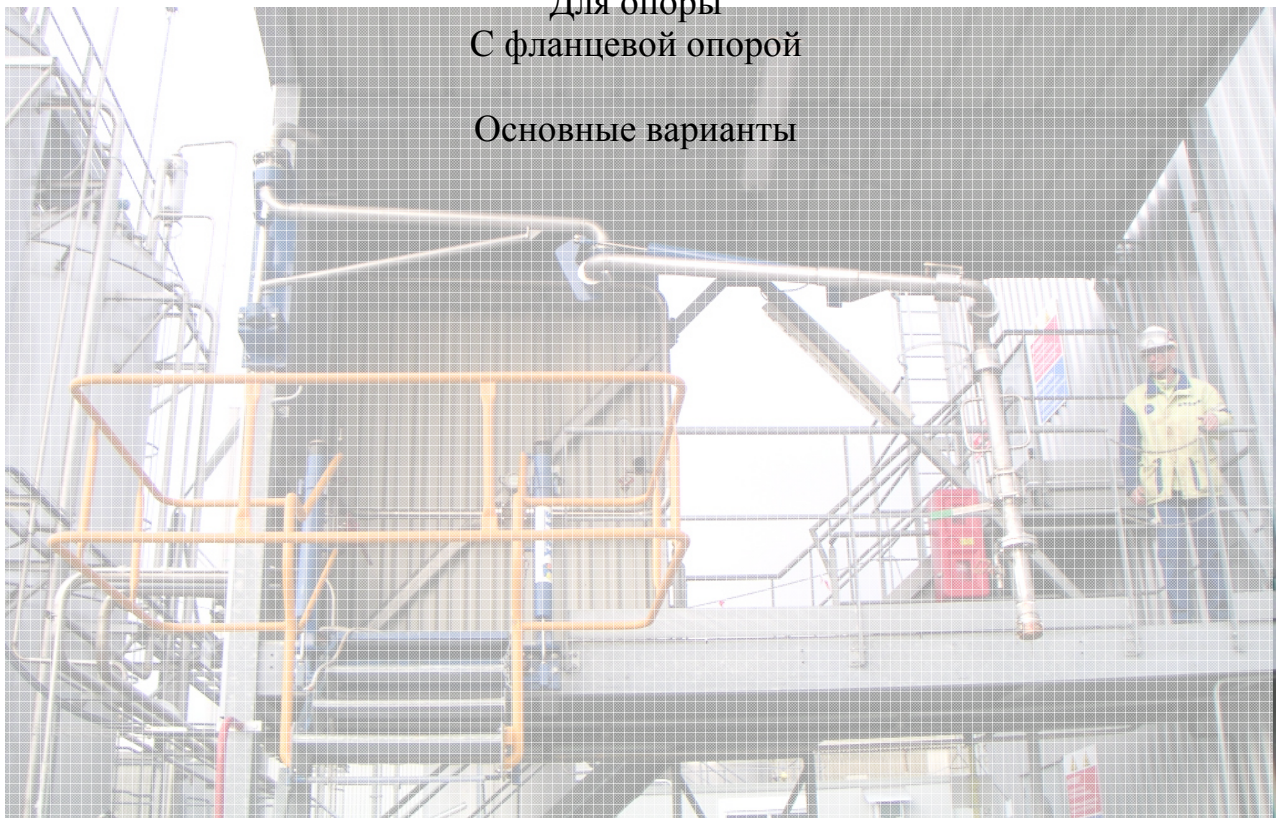
РУКАВА ДЛЯ НАЛИВА ХИМРЕАГЕНТОВ В АВТО- И Ж/Д ЦИСТЕРНЫ

Рукава верхней загрузки: 2 - 4''

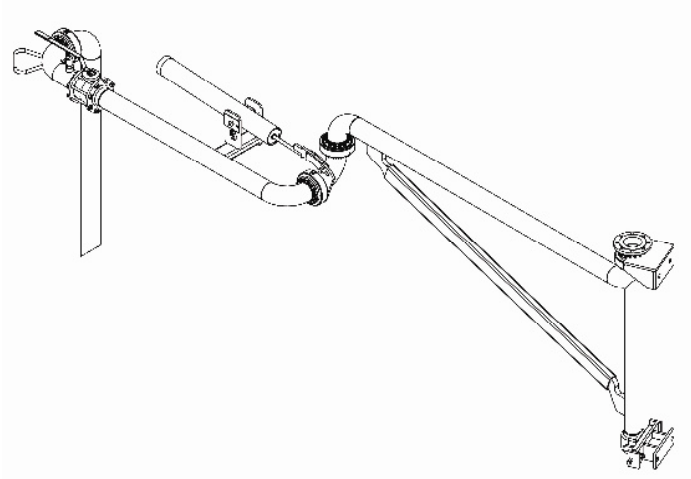
Большого радиуса для опоры
Большого радиуса с фланцевой опорой
Регулируемой длины
Фиксируемой длины

Рукава нижней загрузки: 2 - 4''

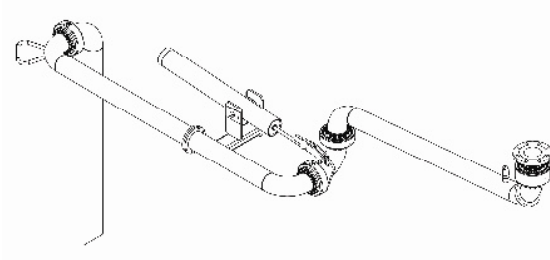
Для опоры
С фланцевой опорой
Основные варианты



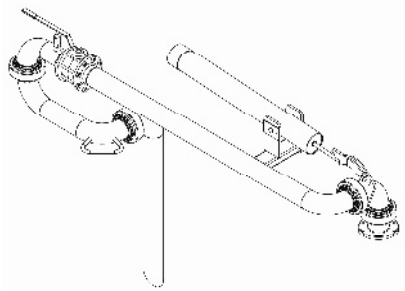
МОДЕЛИ



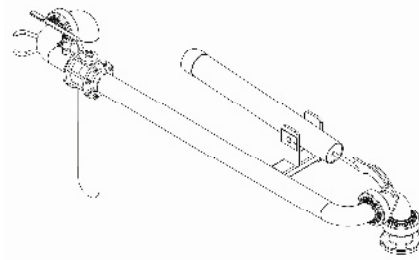
Большого радиуса SB



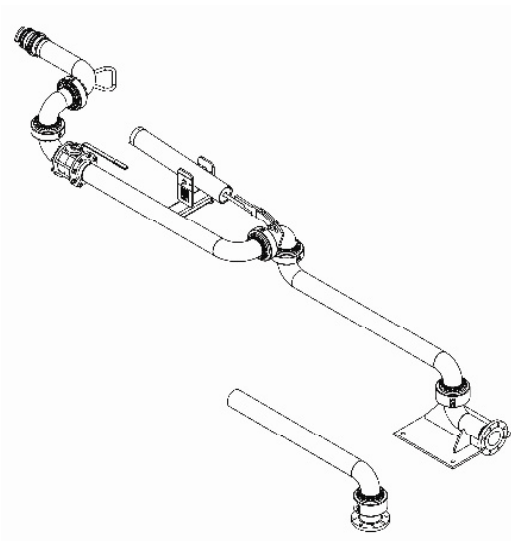
Большого радиуса B



Регулируемая длина V



Фиксированная длина C



Нижний U

При выборе моделей рукавов необходимо учитывать рабочий режим, то есть пропускную способность при загрузке и разгрузке автомобильных, железнодорожных цистерн или емкостей при заданном расходе жидкости (что позволяет выбрать номинальный диаметр), а также рабочий радиус, позволяющий осуществлять загрузку многосекционных цистерн и цистерн с одним люком.

Модели **БОЛЬШОГО РАДИУСА** могут использоваться на объектах, где требуется очень широкая зона охвата или где удобство работы для операторов позволяет обеспечить оптимальные условия безопасности.

Модели с **РЕГУЛИРУЕМОЙ ДЛИНОЙ** позволяют производить загрузку в несколько люков, модели с **ФИКСИРОВАННОЙ ДЛИНОЙ** предназначены для загрузки односекционных цистерн и являются экономичным решением при ограниченном бюджете.

РУКАВА НИЖНЕЙ ЗАГРУЗКИ в основном являются наиболее надежным средством разгрузки нефтепродуктов и предлагаются в различных вариантах исполнения, адаптированных под определенный объект или тип цистерны.

Оборудование рукавов, т.е. отсечные **клапаны**, продувочные или вентиляционные устройства, системы **фиксации положения**, **детекторы** исходного или рабочего **положения**, системы **защиты от перелива**, конические насадки для **улавливания паров**, **устройства блокировки движения**, электрический или жидкостный **спутниковый подогрев**, **изоляция**, **муфты**... предлагаются в соответствии с потребностями и схемой устройства объекта.

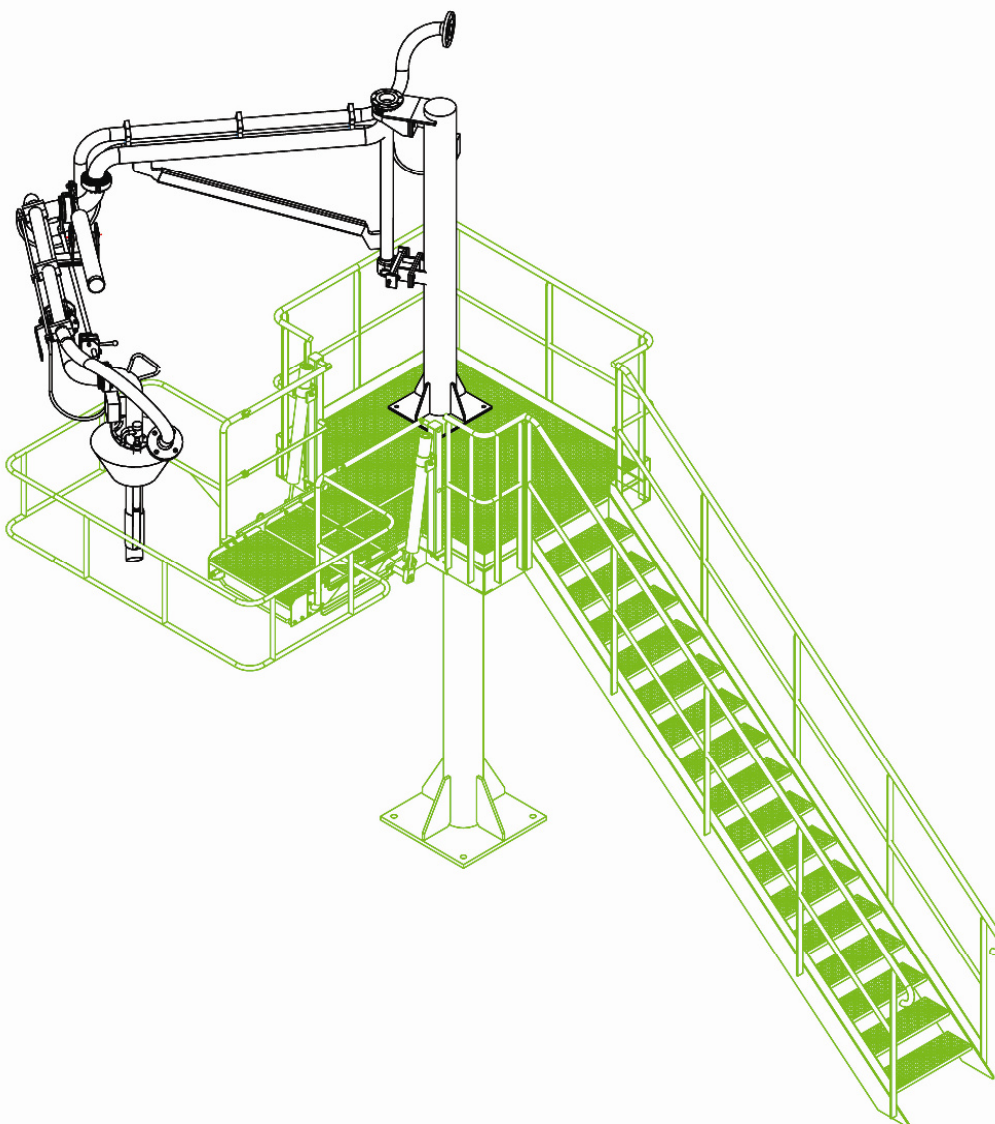
Размеры приводятся для сведения и адаптируются под условия на объекте и технологическое оборудование.

Предлагаются различные **конструкционные материалы** рукавов в зависимости от типа обрабатываемой среды. Основные варианты: **углеродистая сталь**, **нержавеющая сталь AISI 314L или 316L**, сталь с внутренним покрытием ПТФЭ, стояк из ПВХ-ПП-ПЭ. Уплотнения и набивки предлагаются из **ФЭП, ПТФЭ с графитом, вайтона, нитрила, ЭП...**

При эксплуатации в неблагоприятных условиях наружные детали из углеродистой стали могут быть защищены.

В стандартном варианте давление испытания (на выходе из стояка) составляет **15 бар**, рабочая температура составляет от **-15 до +200°C** (уплотнение из ПТФЭ с графитом), **фланцевое соединение ISO PN16, ISO PN20 (ANSI 150) или ISO PN50...**

Пример ПУНКТА ВЕРХНЕГО НАЛИВА



Пункт включает в себя следующее:

Один портал с **платформой** и лестницей с поручнями.
Одна **шарнирная лестница** и одна **сетка безопасности**.
Один **верхний загрузочный рукав модели 4V4**, устанавливаемый на опоре на платформе,
четыре **вертлюжных механизма** с подшипниковым узлом,
конус и **шланг для улавливания и возврата паров**, устанавливаемые с рукавом системы возврата паров,
основное **балансирующее устройство с пружинным цилиндром с защитой**,
один шаровый загрузочный **клапан** с ручным приводом,
вакуумный клапан, **датчик уровня** с соединительной коробкой,
ручная блокировка в исходном положении...

В комплект вместе с данным документом входят

ЛИСТЫ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ на элементы рукавов

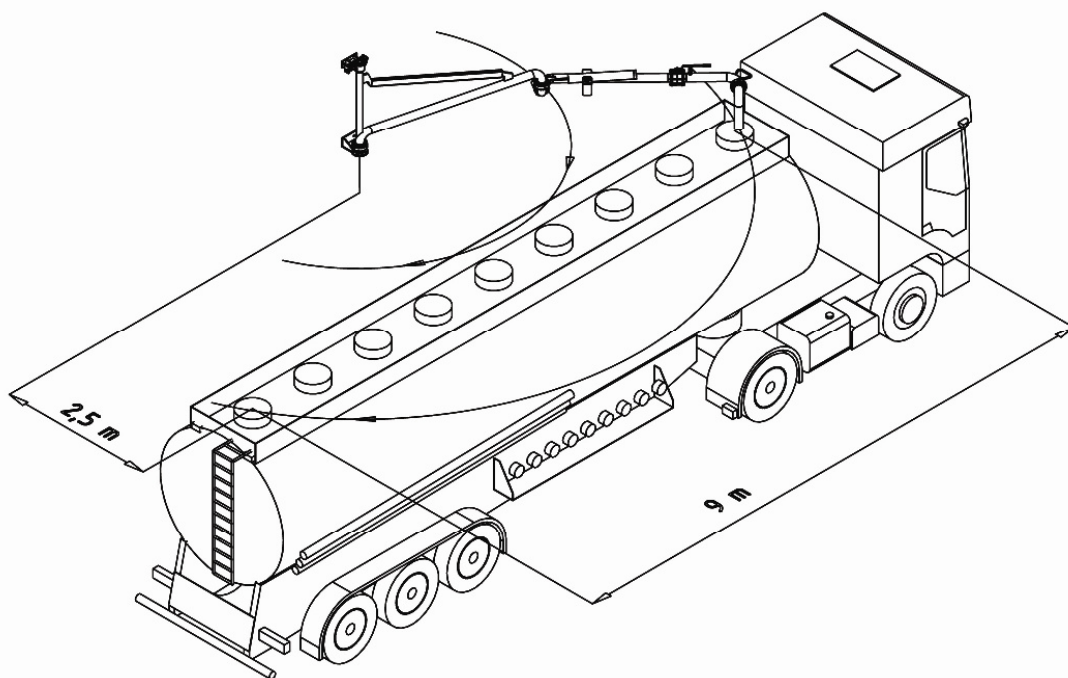
Вертлюжные механизмы
Главное балансировочное устройство с пружинным цилиндром
Главное балансировочное устройство с противовесом
Третичное балансировочное устройство с газовым цилиндром
Отсечной или продувочный клапан
Автоматический вакуумный клапан
Конус с гибким шлангом или параллельным рукавом для возврата паров
Система измерения уровня
Пневмо- или гидроблокировка
Системы определения положения
Система фиксации в рабочем положении
Система фиксации в исходном положении
Устройства для отсоединения
Опоры и конструкции
Портал и шарнирные лестницы

ВЕРХНИЕ ЗАГРУЗОЧНЫЕ РУКАВА БОЛЬШОГО РАДИУСА Для стеновой опоры - модель **SB**

Данные модели имеют **рабочую зону около 9 м**, что соответствует расстоянию между люками отсеков и позволяет осуществлять загрузку без дополнительного передвижения цистерны.

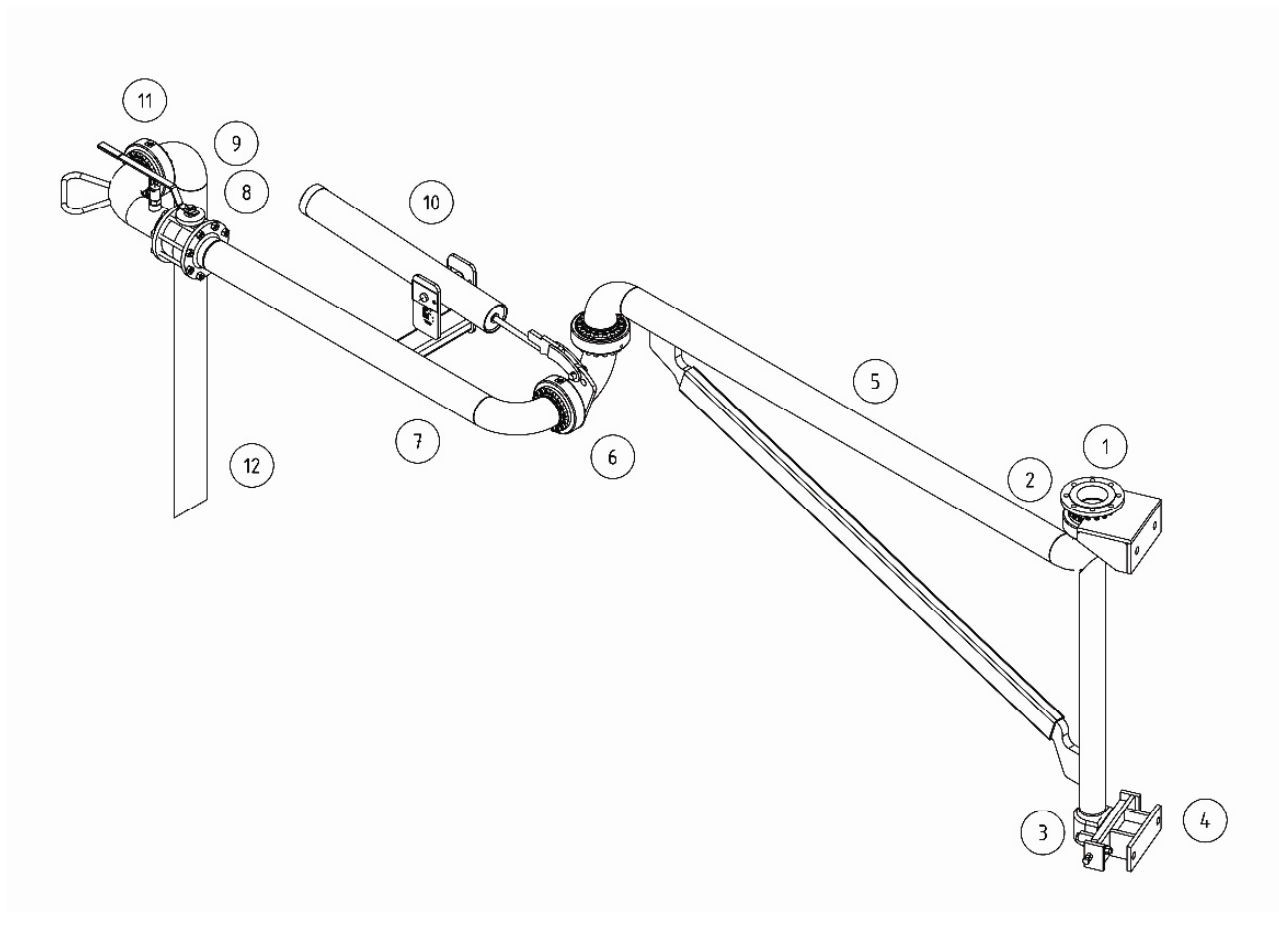
Также предназначены для объектов, где большое значение имеет удобство работы: размеры адаптируются под рабочую площадь.

Предназначены для установки на вертикальной рамной конструкции, снимающей с впускного фланца нагрузки от веса и изгибающего момента, создаваемого элементами рукавов.



РУКАВ модели SB

ОПИСАНИЕ



Рукав состоит из:

Одного **базового фланца** (1) для соединения с впускным патрубком нефтепродукта.

Одного **базового вертлюжного соединения** (2) с заменяемым вертлюжным узлом.

Одной оси с опорой и **подшипника** (3) для распределения нагрузки, в комплекте с **крепжными скобами** (4) на вертикальной балке.

Одной **первичной трубы** (5), покрывающей большую площадь.

Двух **вертлюжных соединений** (6) с заменимым вертлюжным узлом.

Одной **вторичной трубы** (7), возможно оборудование **клапаном** (8) и **вакуумным клапаном** (9).

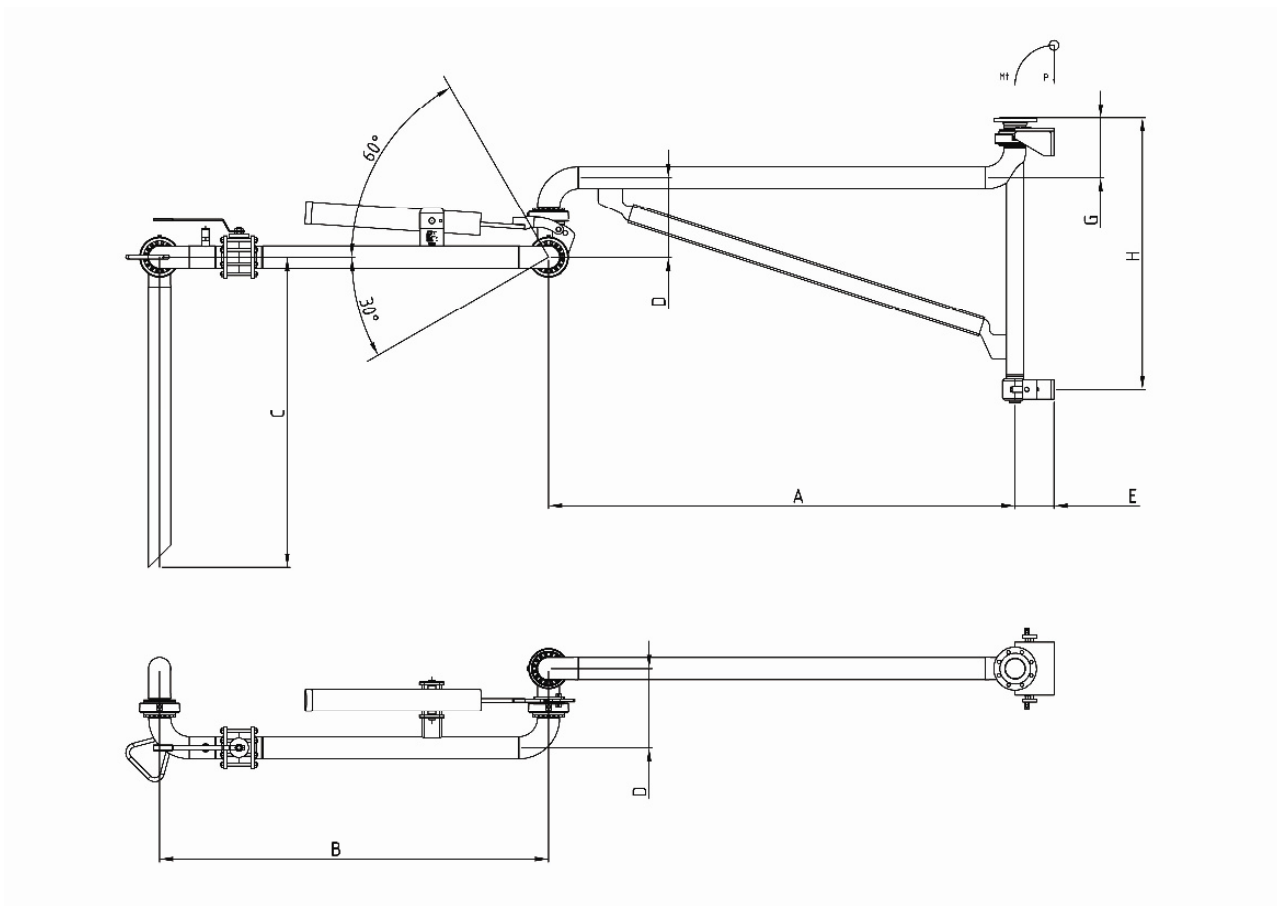
Одного **балансирующего устройства** с пружинным цилиндром для вторичной трубы (10).

Одного **вертлюжного соединения** (11) с заменяемым вертлюжным узлом.

Одного **стояка** (12) с рукояткой и канатом для опускания.

РУКАВ модели SB

РАЗМЕРЫ



Подача продукта сверху
(или снизу)

		Размеры								P	M
	DN	A	B	C	D	H	E	G1	G2	дкН	мдкН
SB2	50	2800	2600	1600	257	1400	200	226	244	210	480
4SB3	80				333			269	288	280	680
4SB4	100				409			309	333	340	880

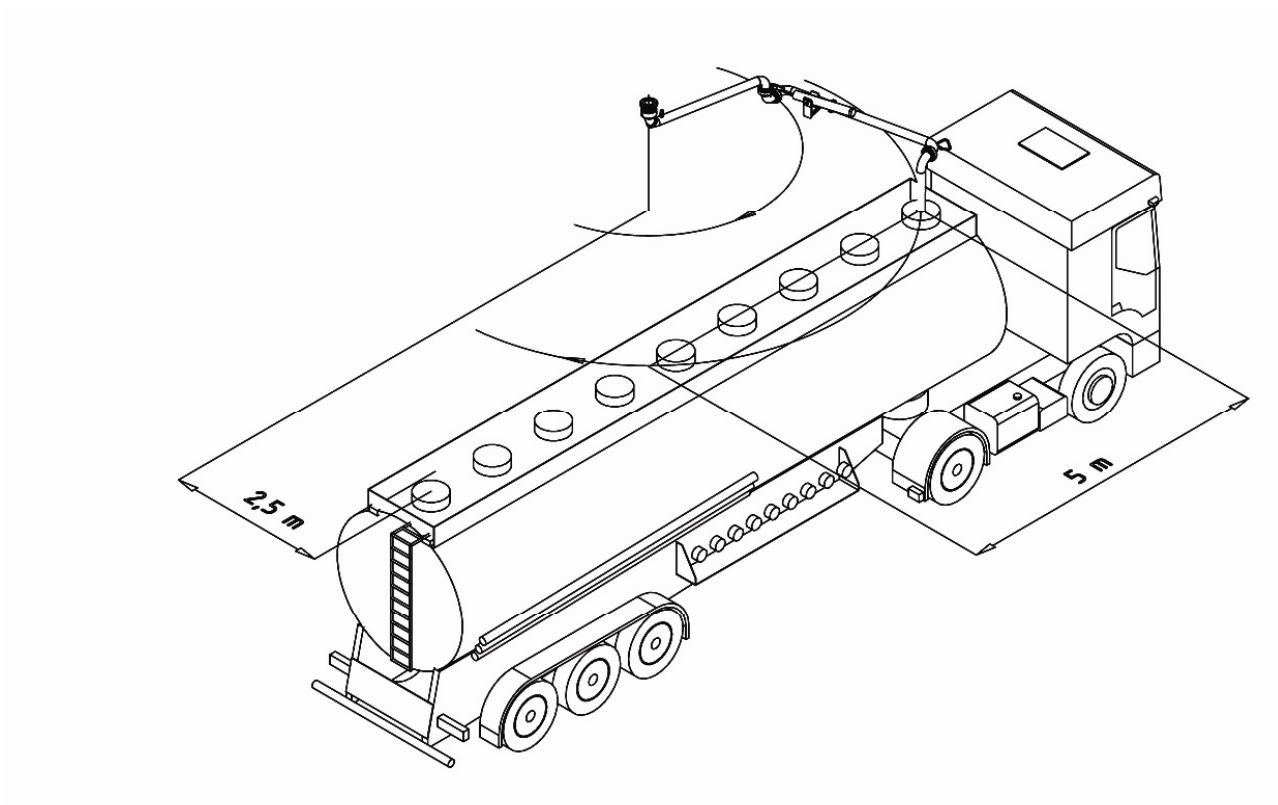
G1 с фланцем ISO PN16 G2 с фланцем ISO PN20 (ANSI 150)

ВЕРХНИЕ ЗАГРУЗОЧНЫЕ РУКАВА БОЛЬШОГО РАДИУСА С опорным фланцем - модель В

Данные модели имеют **рабочую зону около 5 м**, что соответствует расстоянию между люками отсека и позволяет осуществлять загрузку без дополнительного передвижения цистерны.

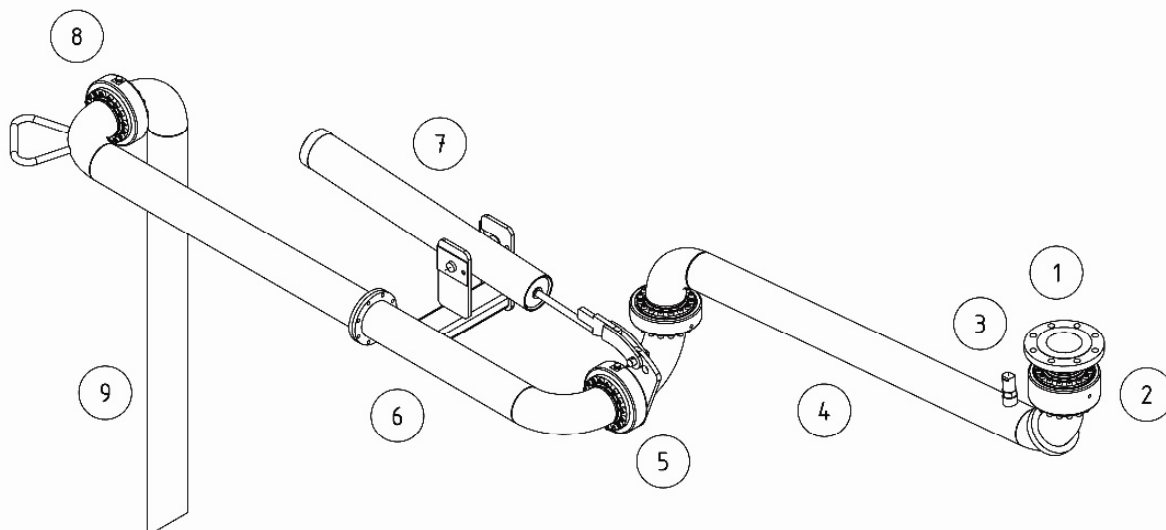
Предназначены для установки на соединительном фланце; фланец должен выдерживать вес и относительно высокий изгибающий момент, создаваемый рукавом.

Особенно удобны в случае, если пространство под рукавом должно оставаться свободным.



РУКАВ модели В

ОПИСАНИЕ



Рукав состоит из:

Одного **базового фланца** (1) для соединения с впускным патрубком нефтепродукта и опорой рукава.

Одного **усиленного базового вертлюжного соединения с двумя дорожками качения** (2), с заменяемым вертлюжным блоком.

Возможно оборудование одним вакуумным клапаном (3).

Одной **первичной трубы** (4), покрывающей большую площадь.

Двух **вертлюжных соединений** (5) с заменимым вертлюжным узлом.

Одной **вторичной трубы** (6).

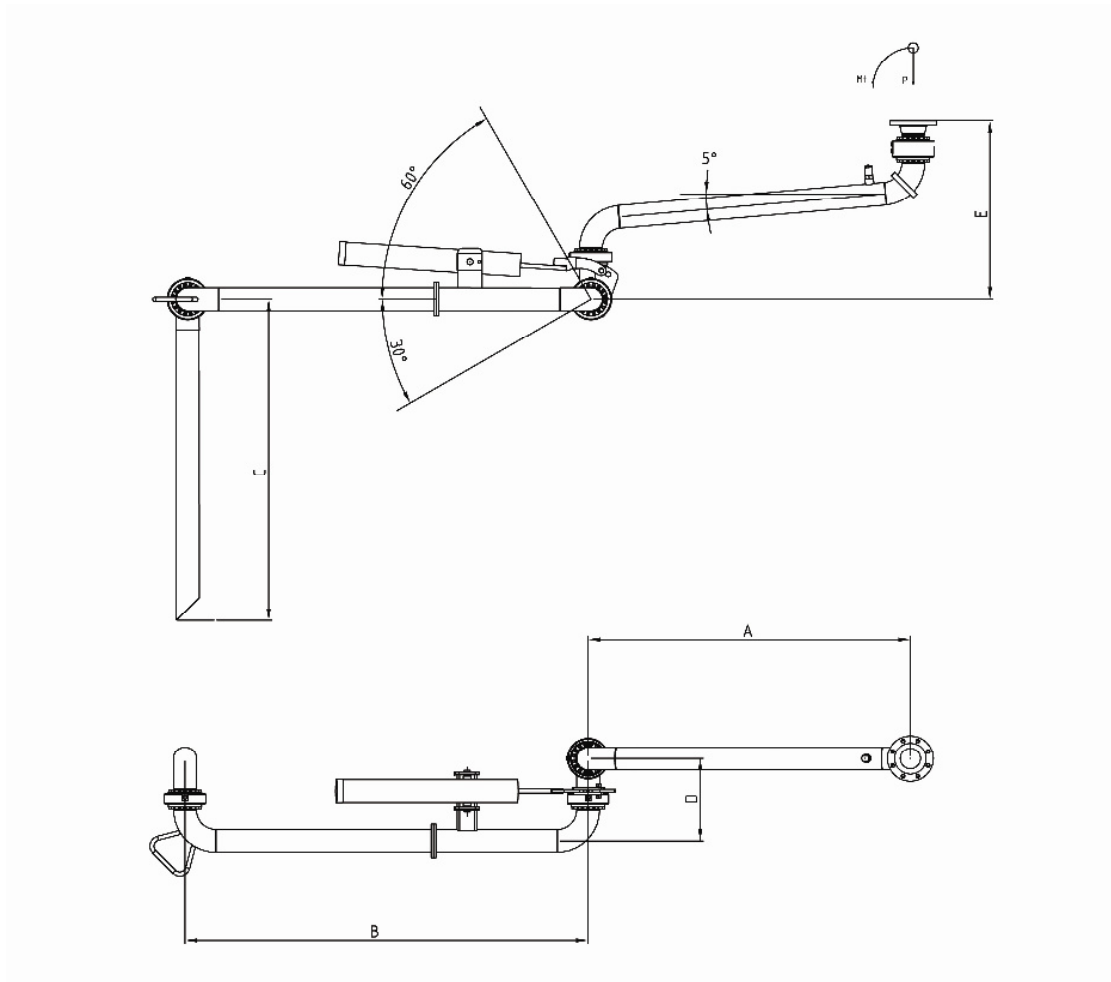
Одного **балансировочного устройства с пружинным цилиндром** для вторичной трубы (7).

Одного **вертлюжного соединения** (8) с заменяемым вертлюжным узлом.

Одного **стояка** (9) с рукояткой и канатом для опускания.

РУКАВ модели В

РАЗМЕРЫ



		Размеры						Р	М
	DN	A	B	C	D	E1	E2	дкН	мдкН
4B2	50	2000	2400	1600	257	630	648	130	265
4B3	80				333	749	768	175	360
4B4	100				409	865	889	215	420

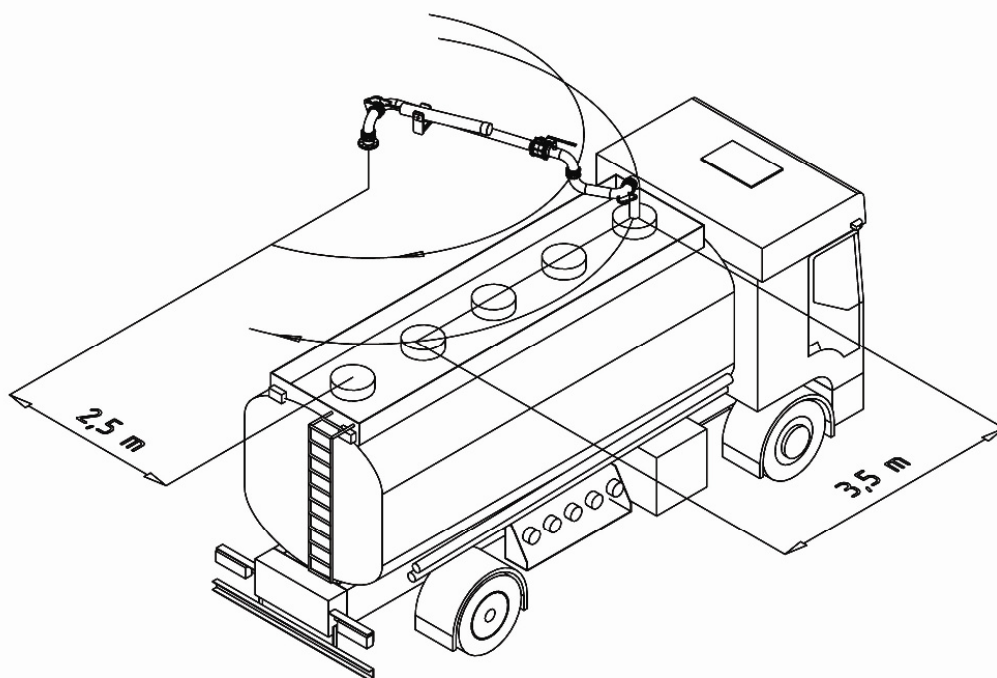
E1 с фланцем ISO PN16

E2 с фланцем ISO PN20 (ANSI 150)

ВЕРХНИЕ ЗАГРУЗОЧНЫЕ РУКАВА РЕГУЛИРУЕМОЙ ДЛИНЫ МОДЕЛЬ V

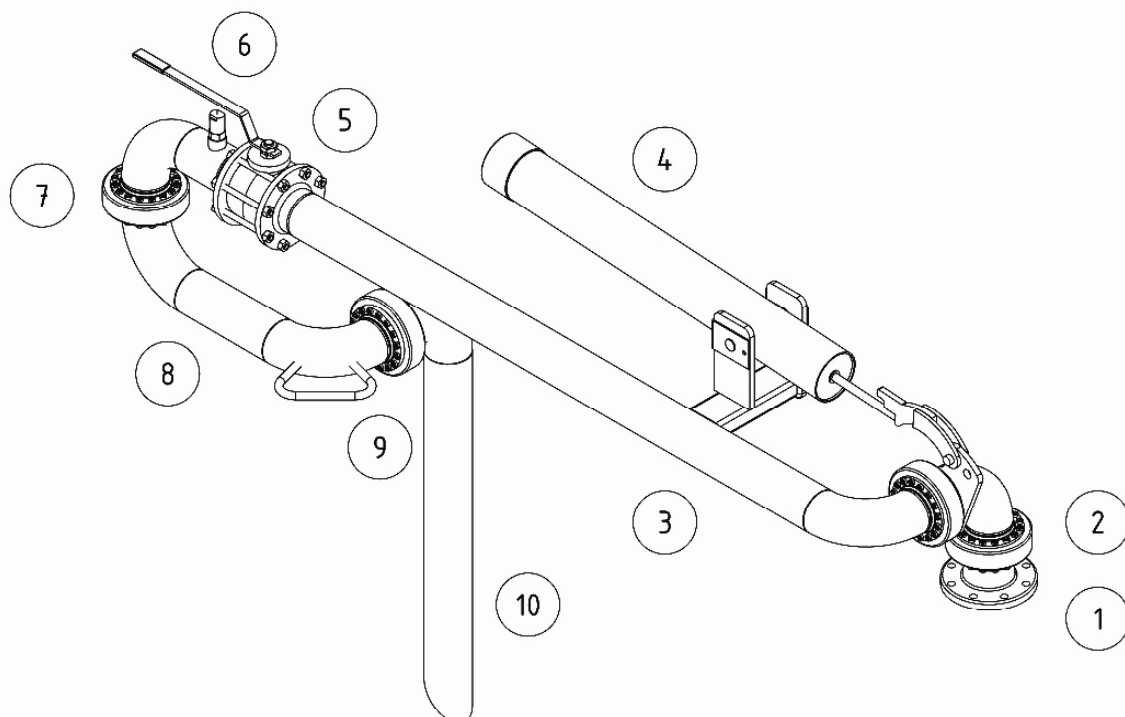
Данные модели имеют **рабочую зону около 3,5 м**, что соответствует расстоянию между люками отсека и позволяет осуществлять загрузку без дополнительного передвижения цистерны.

Предназначены для установки на соединительном фланце; фланец должен выдерживать вес и изгибающий момент, создаваемый рукавом.



РУКАВ модели V

ОПИСАНИЕ



Рукав состоит из:

Одного **базового фланца** (1) для соединения с впускным патрубком нефтепродукта и опорой рукава.

Двух **вертлюжных соединений** (2) с заменимым вертлюжным узлом.

Одной **первичной трубы** (3).

Одного **балансировочного устройства с пружинным цилиндром** (4).

Одного **отсечного клапана** (5) в комплекте с автоматическим **вакуумным клапаном** (6).

Одного **вертлюжного соединения** (7) с заменяемым вертлюжным узлом.

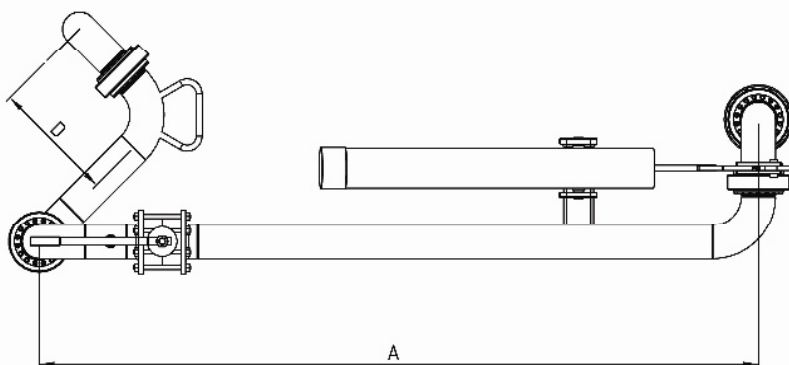
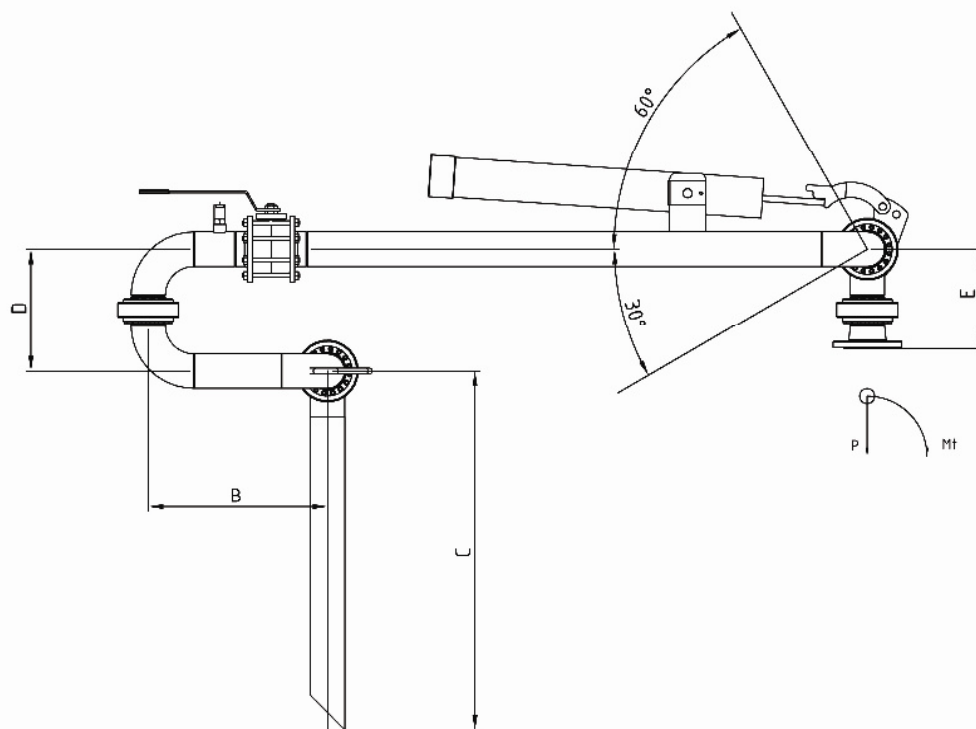
Одной **вторичной трубы** (8) для увеличения зоны охвата первичной трубы.

Одного **вертлюжного соединения** (9) с заменяемым вертлюжным узлом.

Одного **стояка** (10) с рукояткой и канатом для опускания.

РУКАВ модели V

РАЗМЕРЫ



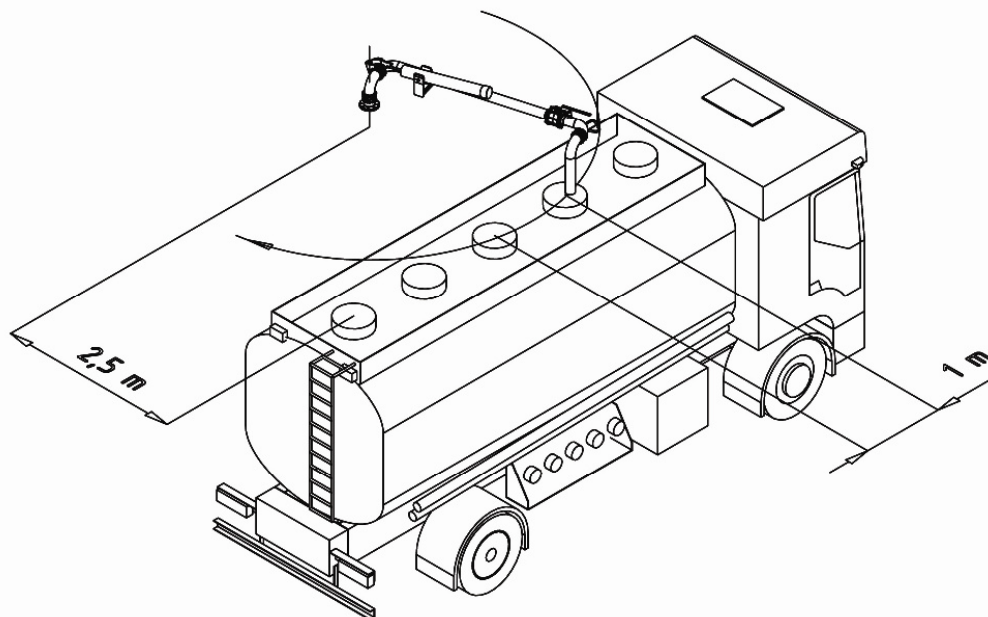
		Размеры						P	M
	DN	A	B	C	D	E1	E2	дкН	мдкН
4V2	50	2400	600	1200	257	226	244	125	135
4V3	80				333	269	288	170	205
4V4	100				409	312	333	205	260

E1 с фланцем ISO PN16

E2 с фланцем ISO PN20 (ANSI 150)

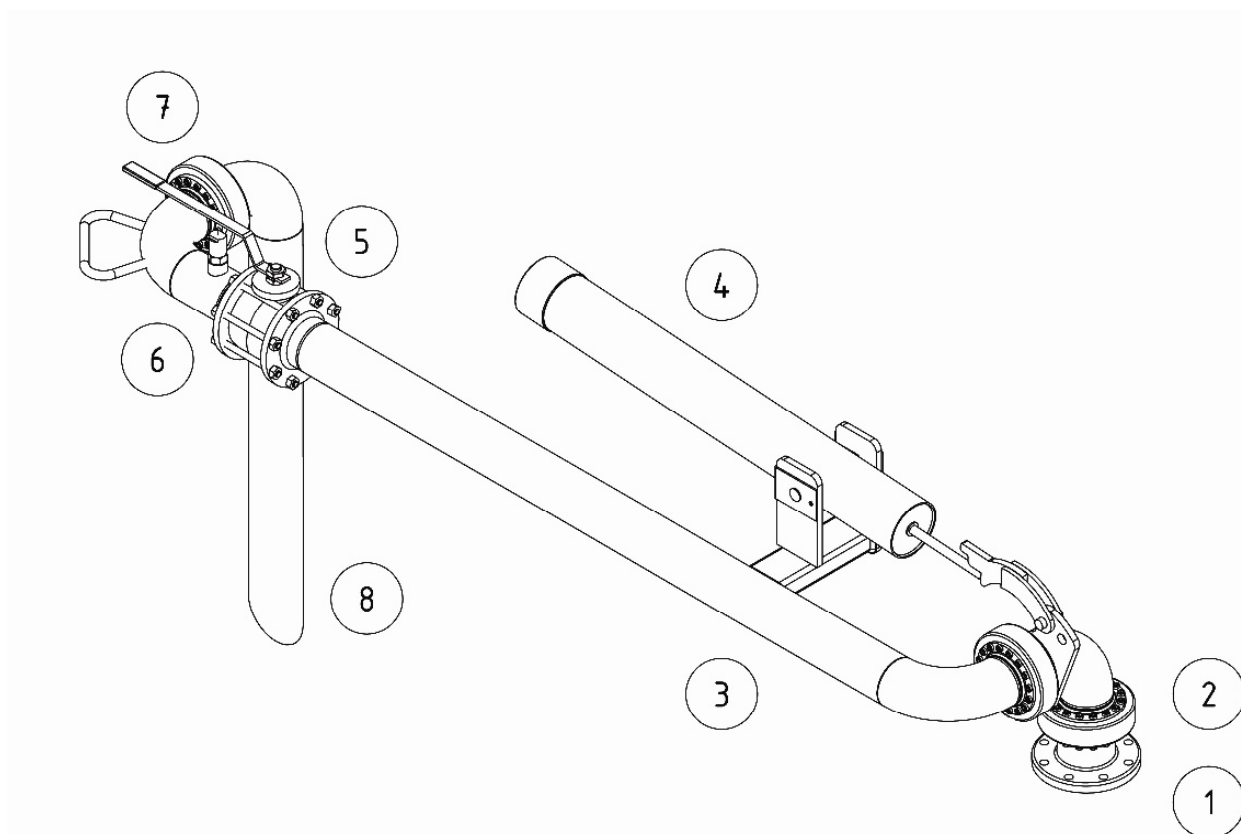
ВЕРХНИЕ ЗАГРУЗОЧНЫЕ РУКАВА ФИКСИРОВАННОЙ ДЛИНЫ модель С

Наиболее простая и экономичная модель, предназначена для загрузки через один или два люка на расстоянии 1 метра от каждого до оси рукава.
Предназначены для установки на соединительном фланце; фланец должен выдерживать вес и изгибающий момент, создаваемый рукавом.



РУКАВ модели С

ОПИСАНИЕ



Рукав состоит из:

Одного **базового фланца** (1) для соединения с впускным патрубком нефтепродукта и опорой рукава.

Двух **вертлюжных соединений** (2) с заменяемым вертлюжным узлом.

Одной **первичной трубы** (3).

Одного **балансировочного устройства с пружинным цилиндром** (4).

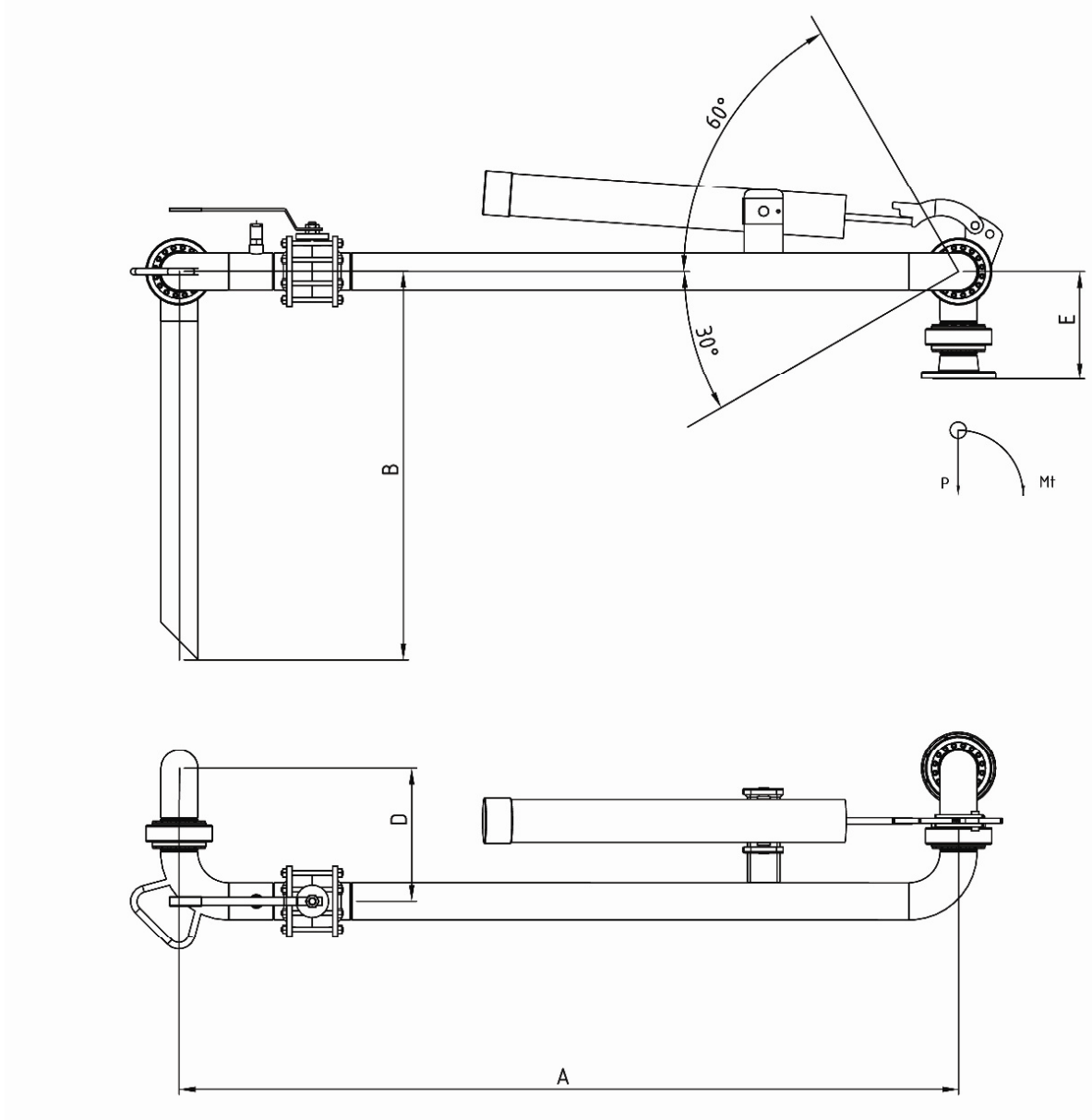
Одного отсечного **клапана** (5) в комплекте с автоматическим **вакуумным клапаном** (6).

Одного **вертлюжного соединения** (7) с заменяемым вертлюжным узлом.

Одного **стояка** (8) с рукояткой и канатом для опускания.

РУКАВ модели С

РАЗМЕРЫ



		Размеры					P	M
	DN	A	B	D	E1	E2	дкН	мдкН
3C2	50	2600	1600	257	226	244	115	110
3C3	80			333	269	288	155	165
3C4	100			409	312	333	190	215

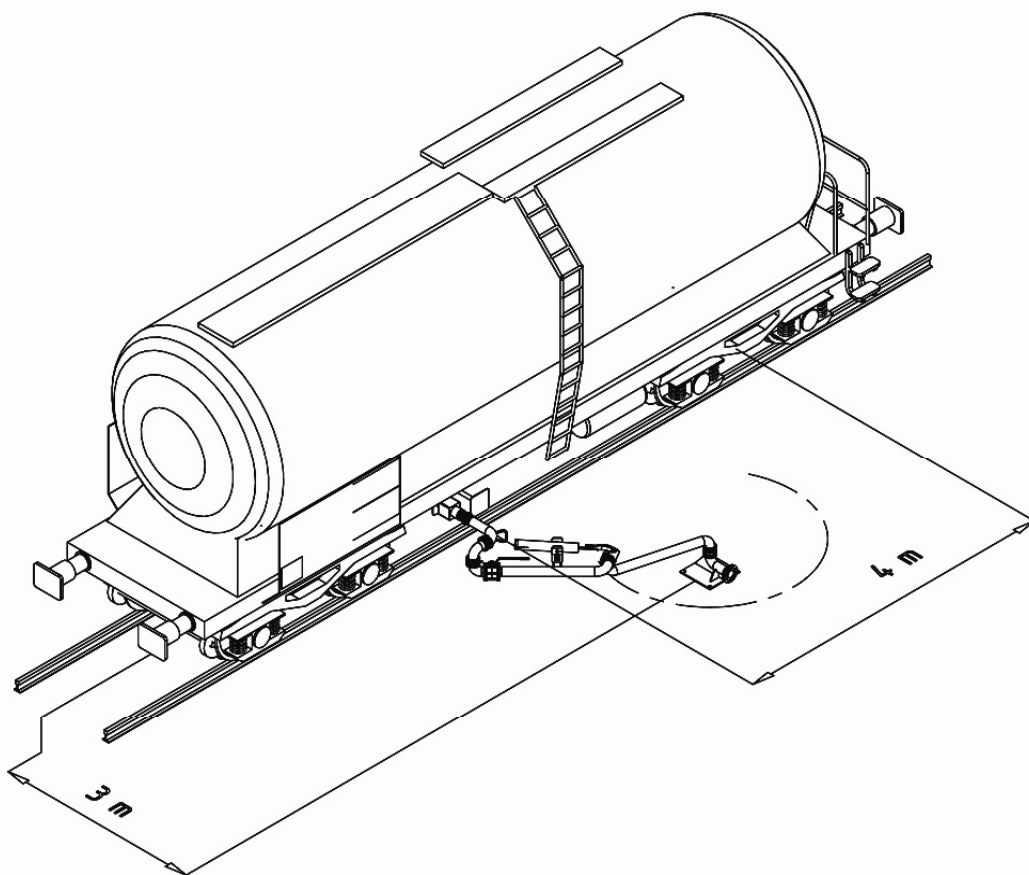
E1 с фланцем ISO PN16
E2 с фланцем ISO PN20 (ANSI 150)

НИЖНИЕ ЗАГРУЗОЧНЫЕ РУКАВА

МОДЕЛЬ U

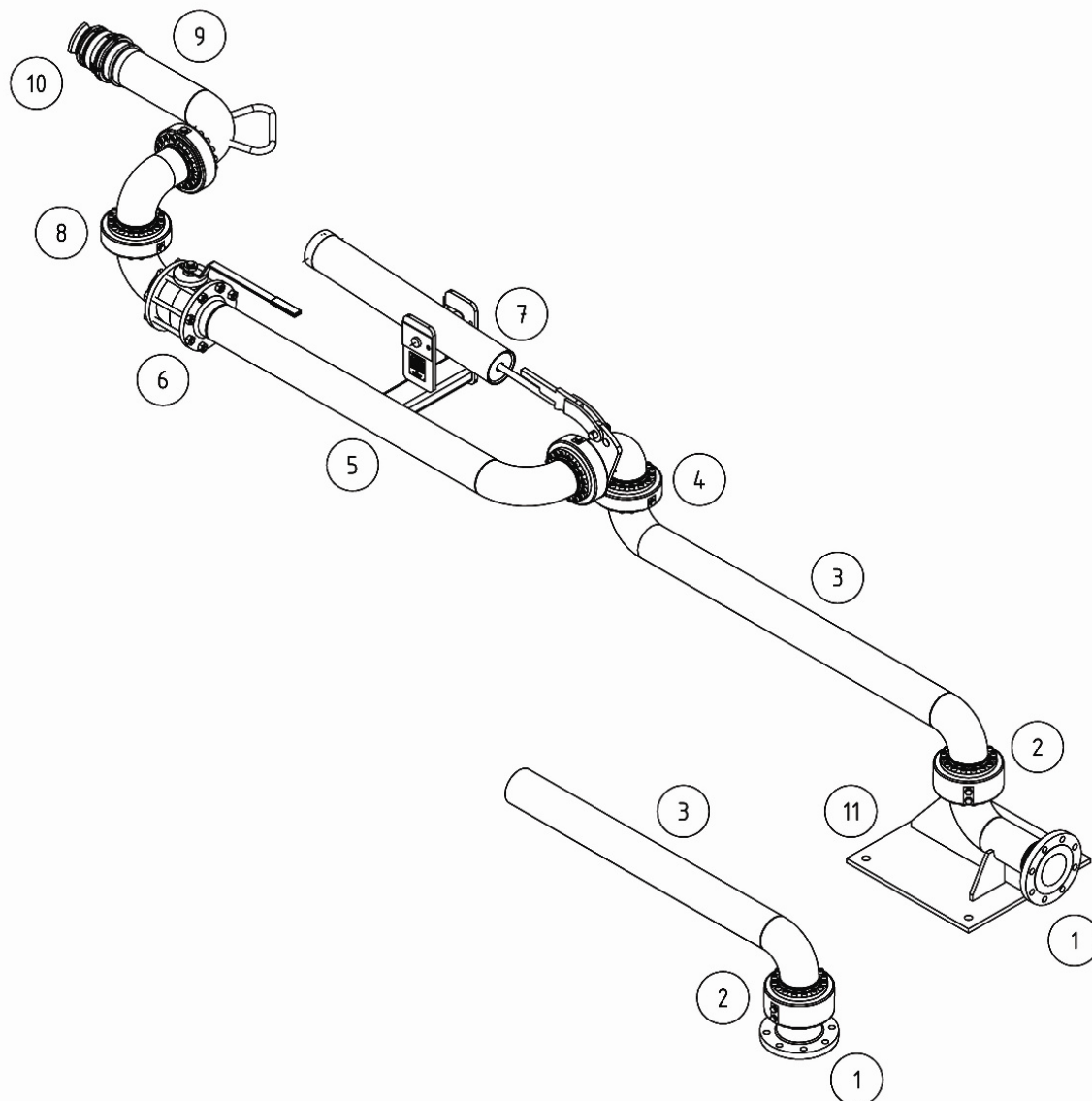
Данные модели имеют **рабочий радиус около 4 м.**
Предназначены для установки либо на фланце подачи нефтепродукта, либо на фундаменте, снимающем с впускного фланца нагрузки от веса и изгибающего момента, создаваемого элементами рукавов.

Модели изготавливаются в различных вариантах исполнения - смотрите описание в конце раздела.



РУКАВ модели U

ОПИСАНИЕ



Рукав состоит из:

Одного **базового фланца (1)** для соединения с впускным патрубком нефтепродукта.

Одного **усиленного базового вертлюжного соединения с двумя дорожками качения (2)**, с заменяемым вертлюжным блоком.

Одной **первичной трубы (3)**, покрывающей большую площадь.

Двух **вертлюжных соединений (4)** с заменимым вертлюжным узлом.

Одной **вторичной трубы (5)**, возможно оборудование клапаном.

Одного **балансирующего устройства с пружинным цилиндром** для вторичной трубы (7).

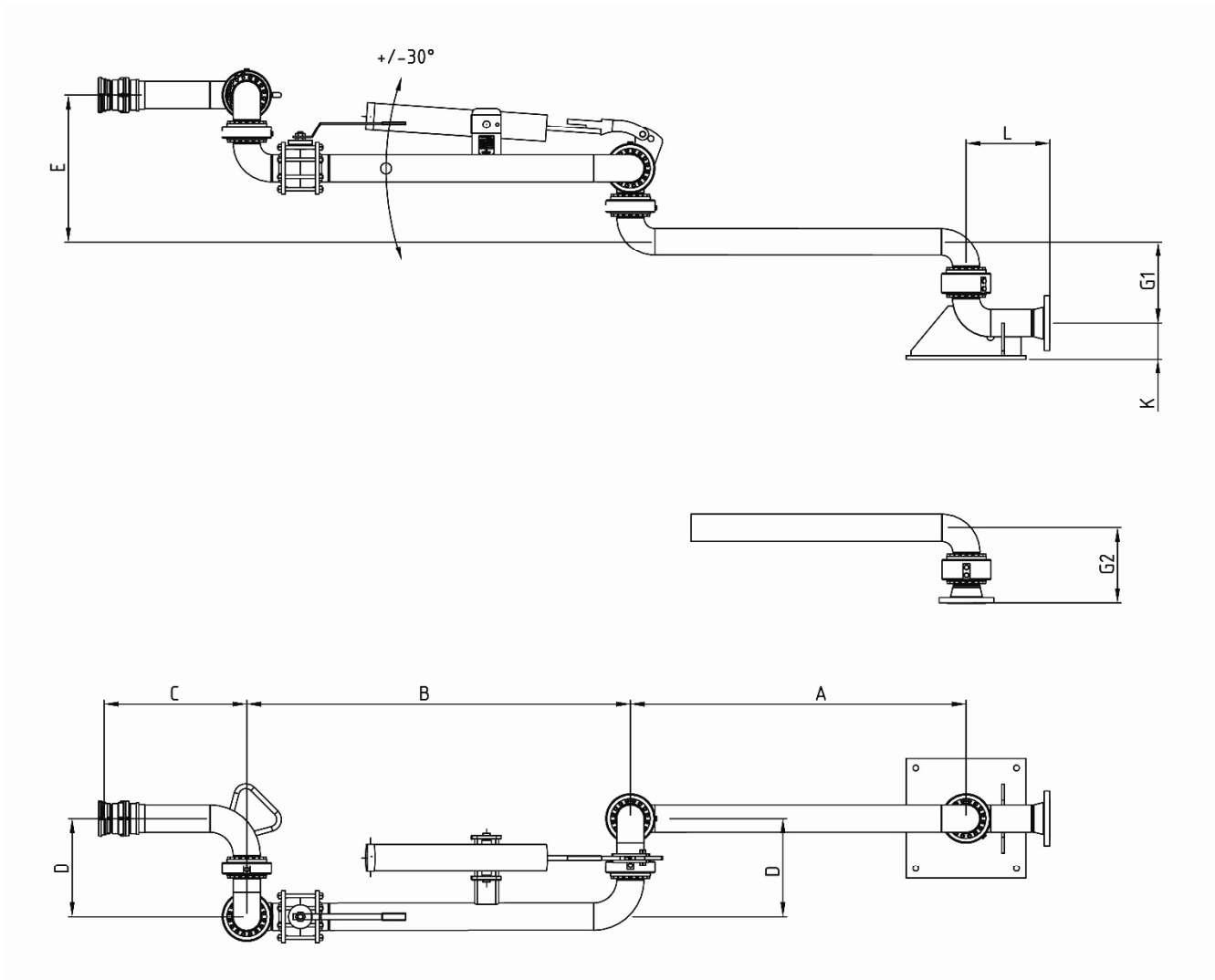
Двух **вертлюжных соединений (8)** с заменимым вертлюжным узлом.

Одной **третичной трубы (9)** с рукояткой и соединительной муфтой (10).

Опция - одна **опора рукава (11)** для бокового подсоединения трубы.

РУКАВ модели U

РАЗМЕРЫ

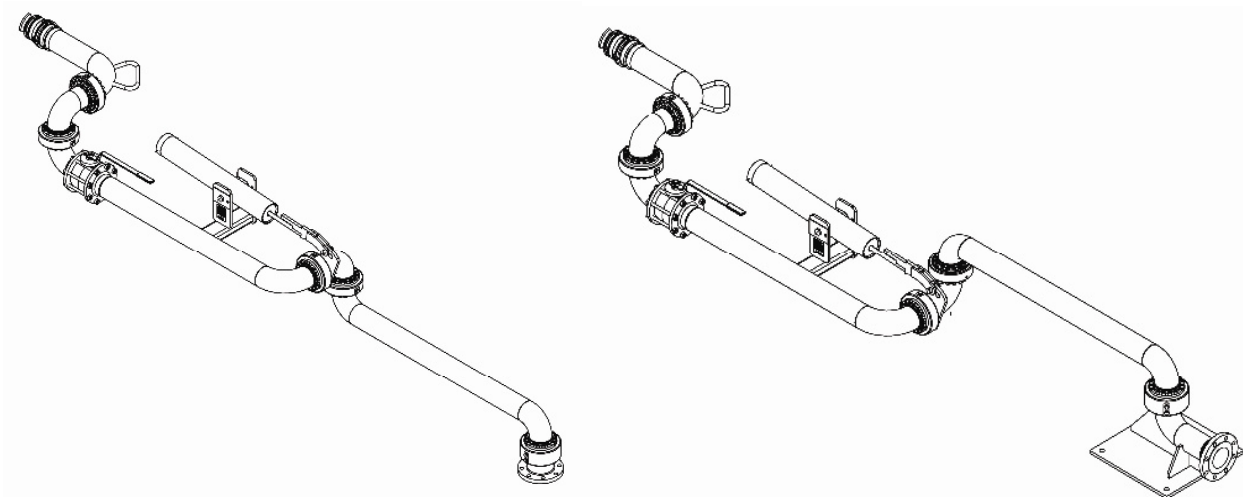


		Размеры									P	M
	DN	A	B	C	D	E	G1	G2	G3	L	дкН	мдкН
4U2	50	1400	1600	600	231	411	206	200	218	400	170	260
4U3	80				295	513	256	230	250		225	360
4U4	100				358	614	307	261	282		275	460

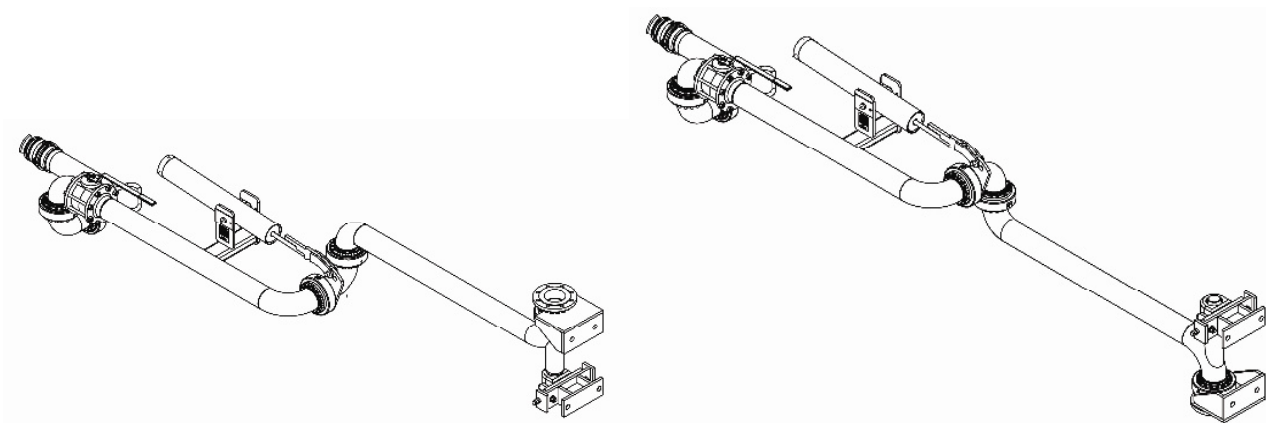
G2 с фланцем ISO PN16
G3 с фланцем ISO PN20 (ANSI 150)

РУКАВ модели U КОНФИГУРАЦИИ

ОСНОВНЫЕ



нижнее соединение, вертлюжный механизм DRB боковое соединение, вертлюжный механизм DR



С нижнее соединение, вертлюжный механизм SRC боковое соединение, вертлюжный механизм SR

С подшипником и скобой